



▲ Bloccare le flange (L) delle pulegge orizzontali (7) e verticali (8) avvitando i due attrezzi (M, cod. **88713.2009**), come indicato in figura. L'estremità degli attrezzi devono inserirsi nelle cave delle flange.

▲ Allineare i due segni di fase (Z) dalle pulegge (7-8) con le estremità degli attrezzi (M, cod. **88713.2009**).

▲ Installare le cinghie distribuzione (9) utilizzando esclusivamente le mani, senza modificare l'allineamento delle pulegge.

▲ Inserire le due rosette (10) sulle due viti (11).

▲ Montare i tenditori mobili (12) impuntando fino quasi a battuta (non serrare) sulle due viti (11) e sulle due viti (13).

▲ Eseguire la registrazione della tensione come descritto alla sezione "Registrazioni e regolazioni".

○ Rimuovere l'attrezzo di bloccaggio albero motore (C, cod. **88713.2011**) svitando prima il tampone (H) e poi la vite (F).

○ Rimontare il coperchietto (3) sul coperchio alternatore impuntando le due viti (5).

▲ Serrare la vite alla coppia prescritta.

▲ Screw the two tools (M, part no. **88713.2009**) to lock the vertical (8) and horizontal (7) belt roller flanges (L), as shown in the figure. Tools ends must be inserted into the flange slots.

▲ Align the timing marks (Z) on the belt rollers (7 and 8) with the tools ends (M, part no. **88713.2009**).

▲ Fit timing belts (9) using your hands only and making sure not to change belt rollers alignment.

▲ Slide the two washers (10) on the two screws (11).

▲ Fit mobile tensioners (12) by starting the two screws (11) and the two screws (13) almost into their threads, but without driving them fully home.

▲ Adjust timing belt tension as described under section "Settings and Adjustments".

○ Loosen drift (H) first and then also screw (F) and remove crankshaft locking tool (C, part no. **88713.2011**).

○ Start screws (5) into their holes and refit cap (3) on the generator cover.

▲ Tighten screw to the specified torque.

